

ACM 100-210 PRIME

USINAS DE ASFALTO MÓVEIS

MOBILIDADE E PRODUTIVIDADE

As usinas de asfalto ACM Prime oferecem os benefícios de controle de qualidade das usinas de maior capacidade da Ammann, porém em conjuntos totalmente móveis. O design compacto garante que todo o equipamento seja montado em um ou dois chassis, tornando as realocações fáceis e eficientes. Os componentes plug-in reduzem os custos e permitem uma instalação rápida. O design das usinas de fluxo contínuo também garantem produtividade desde a chegada à obra. O resultado são usinas ultra móveis, com capacidade de produção de 100 a 210 toneladas por hora.

MOBILIDADE

- Totalmente montadas em chassis
- Design compacto
- Componentes plug-in
- Atendem normas internacionais de transporte

PRODUÇÃO

- Capacidade de produção de 100 a 210 t/h
- Fluxo contínuo
- Benefícios de controle de qualidade de usinas de maior capacidade
- Sistema de Controle as1 de interface intuitiva
- Sistema field bus robusto, confiável e de comprovada eficiência

EFICIÊNCIA NO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

- Perfeita troca de calor entre a chama e os agregados
- Isolamento térmico completo, vedações entre o secador e câmara totalmente seladas
- Controle da pressão interna no tambor e queimador MIBG
- Configurações precisas do secador e do queimador

MISTURA

- Ajuste automático da abertura da comporta de saída do misturador, controlando o volume e o tempo de mistura
- Preparadas para utilizar até 40% de RAP na mistura
- Capacidade de produzir WMA (mistura morna)
- Permitem incorporar fibra, filler e outros aditivos

DURABILIDADE SUPERIOR, SUPORTE AVANÇADO

- Construídas para elevada vida útil e ampla confiabilidade
- Peças e componentes de qualidade comprovada e testados em todo o mundo
- Sistema de filtragem por ar à pressão atmosférica, reduzindo o desgaste das mangas
- Acessos facilitados para inspeções e manutenções
- Hotline 24/7 e estruturas de suporte prontas para serviço em todo o mundo
- Treinamentos técnicos amplamente disponíveis

AMMANN

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
ACM 100–210 PRIME
USINAS DE ASFALTO MÓVEIS

						
MODELO DA USINA *	100		140		210	
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO CONTÍNUA COM 3% DE UMIDADE	100t/h		140t/h		210t/h	
NÚMERO DE SILOS DOSADORES	Básico: 3 + opcional 4 ou 5				Básico: 4 + opcional 5 ou 6	
CAPACIDADE DOS SILOS	7 m ³ cada opcional: 10 m ³ cada com extensões				10 m ³ cada com extensões	
MODELO DO TAMBOR SECADOR	T 1650		T 1860		T 2080	
POTÊNCIA DO QUEIMADOR	7 MW		10 MW		14 MW	
COMBUSTÍVEIS	Básico: combustível leve, combustível pesado opcional: Gás natural, GLP					
CAPACIDADE DE FILTRAGEM	22 000 Nm ³ /h		30 000 Nm ³ /h		44 000 Nm ³ /h	
SISTEMA DE PESAGEM DOS AGREGADOS	Pesagem individual através de duas células de carga por dosador					
SISTEMA DE DOSAGEM DE ASFALTO	Volumétrica opcional: Medidor de vazão mássico					
MISTURADOR	Amix externo tipo pugmill duplo eixo com controle variável de tempo de mistura e nível de enchimento					
CAPACIDADE DO MISTURADOR	0.9 t		1.5 t		2.1 t	
QUANTIDADE DE ALETAS NO MISTURADOR	24		20		28	
SISTEMA DE CONTROLE	as1					
ADIÇÃO DE RAP COM 3% DE UMIDADE	Até 15% direto no misturador		Até 20% direto no misturador		Até 40% direto no misturador	
MOBILIDADE	1 chassi		1 ou 2 chassis		2 chassis	
DIMENSÕES DE TRANSPORTE	1 chassi	1 chassi	2 chassis Módulo dosador	2 chassis Módulo secador	2 chassis Módulo dosador	2 chassis Módulo secador
Comprimento total	21 m	22.7 m	13.5 m	13.6 m	14.6 m	18.4 m
Comprimento (a partir pino rei)	17.9 m	19.6 m	12.5 m	12.7 m	12.9 m	17.5 m
Largura Altura	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m
Total de eixos	2	3	1	2	2	3
Carga máxima por eixo	8.5 t	8.5 t	7.1 t	9.5 t	7 t	8.3 t
Carga máxima sobre o pino rei	17 t	17 t	7.1 t	12 t	10.1 t	16.4 t
Peso total aproximado	34 t	42.5 t	14.2 t	31 t	24 t	41.2 t
DISPOSITIVOS OPCIONAIS	<p>Extensões para os silos dosadores (disponíveis para ACM 100 Prime e ACM 140 Prime)</p> <ul style="list-style-type: none"> Um ou dois silos dosadores adicionais Grades para retenção de material sobretamanho para os silos dosadores Vibradores de parede adicionais para os silos dosadores Queimador tri-combustível para combustíveis adicionais (gás natural, GLP) Tanques para asfalto e/ou combustível móveis ou estacionários Retificador de temperatura para combustível pesado Sistema de adição de reciclado diretamente no misturador Sistema de dosagem de filler importado Sistema de dosagem de filler recuperado Medidor de vazão para dosagem de asfalto (mássico) Medidor de vazão de combustível Sistema de asfalto espumado (WMA - mistura morna) Sistema de dosagem de fibra Silo de armazenamento de massa pronta <i>Outros opcionais disponíveis sob consulta</i> 					
* Produção de misturas a quente baseada nas seguintes condições: 10% de adição de asfalto e filler, entrada agregados com 3% de umidade, temperatura da mistura 150 °C e fração de material 0/2 máx. de 40%.						

PROCESSO CONTÍNUO

ACM PRIME

USINAS DE ASFALTO MÓVEIS



AMMANN

MOBILIDADE E QUALIDADE

CARACTERÍSTICAS DAS USINAS ACM PRIME

As usinas de asfalto móveis precisam ser transportadas com facilidade. Ao mesmo tempo, elas também precisam ser produtivas quando chegarem ao seu destino. As usinas móveis ACM Prime da Ammann são um sucesso em ambos os quesitos.

A Ammann segue estritamente as normas de transporte internacionais ao desenvolver suas usinas móveis, de modo a tornar eficiente as travessias de fronteiras. Os componentes plug-in também reduzem os custos e aceleram a instalação. A Ammann oferece tudo isso juntamente com os benefícios que normalmente estão associados às instalações estacionárias. O resultado são usinas ultra móveis, que oferecem capacidade de produção de 100 a 210 toneladas por hora.

ACM PRIME



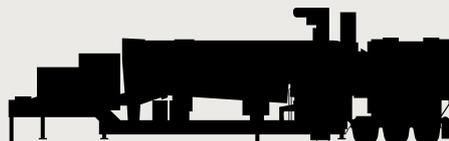
ACM 100 PRIME

CAPACIDADE DO MISTURADOR: 0.9 t
PRODUÇÃO: 100t/h



ACM 140 PRIME

CAPACIDADE DO MISTURADOR: 1.5 t
PRODUÇÃO: 140t/h



ACM 210 PRIME

CAPACIDADE DO MISTURADOR: 2.1 t
PRODUÇÃO: 210t/h





IMPULSIONADAS PELA TECNOLOGIA

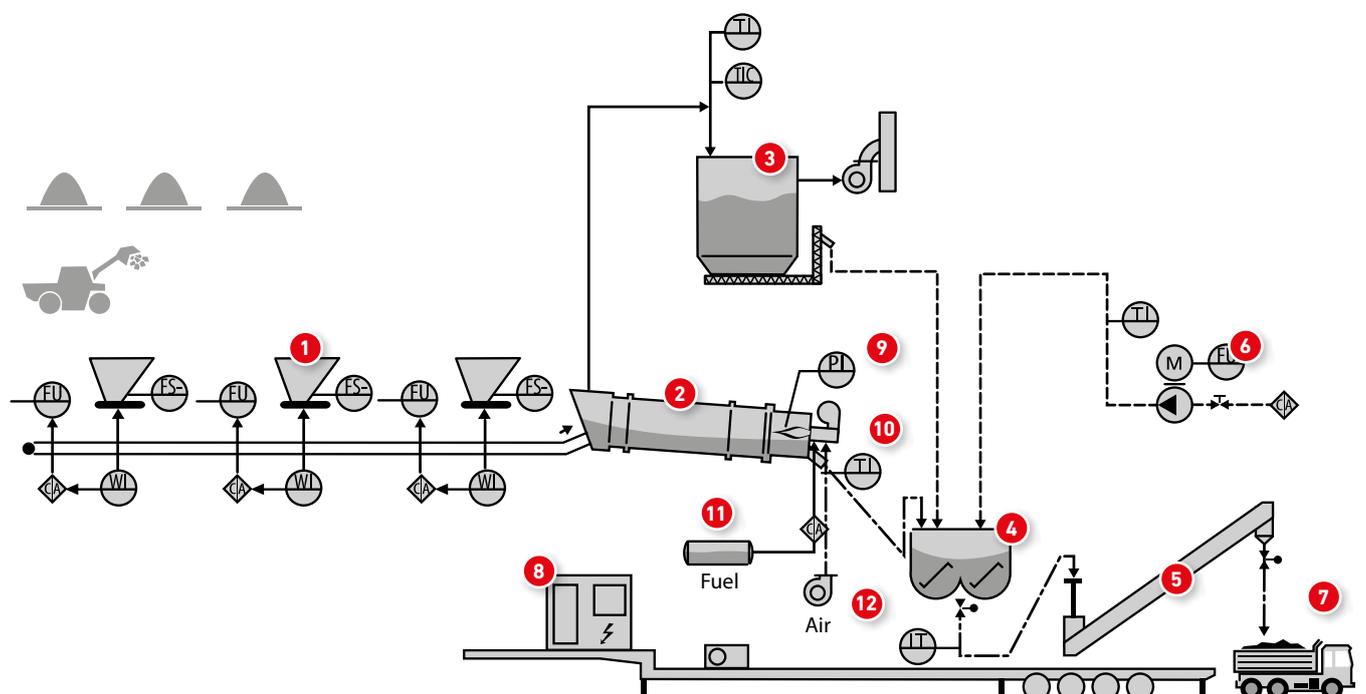
ACM 100 PRIME, ACM 140 PRIME E ACM 210 PRIME

A ACM 100 Prime, a ACM 140 Prime e a ACM 210 Prime são as versões ultra móveis das bem-sucedidas usinas de mistura de asfalto contínuas da Ammann.

As usinas mantêm os principais recursos e benefícios de outras usinas Ammann, incluindo o inovador sistema de controle as1 e componentes principais (Ammann "core components") testados e aprovados. Um recurso especial das usinas é a comporta de descarga regulável do misturador, que permite que o nível de enchimento e o tempo da mistura sejam ajustados dependendo da fórmula e produção. A ACM 100 Prime tem uma capacidade de produção de 100 toneladas por hora, a ACM 140 Prime produz 140 toneladas por hora, ao passo que a ACM 210 Prime produz 210 toneladas por hora.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Ultra móvel e com design compacto
- Excelente desempenho e qualidade de mistura
- Processos de mistura e aquecimento claramente separados
- Queimador de grande eficiência
- Troca da calor com os agregados otimizada em todas as seções do secador
- Secagem em circuito fechado e com isolamento térmico proporcionando baixo consumo e redução de custos
- Tempo de mistura ajustável, baseado na fórmula e na capacidade
- Sistema de filtragem por ar à pressão atmosférica, reduzindo o desgaste das mangas
- Capacidade de utilizar até 40 % de RAP na mistura



1. Dosadores a frio com pesagem individual
2. Tambor do secador com queimador Ammann
3. Filtro de mangas
4. Misturador
5. Elevador de arraste
6. Sistema de asfalto
7. Estação de carregamento de caminhões
8. Sistema de controle as1
9. Medição de pressão
10. Medição de temperatura com função de controle
11. Tanque de combustível
12. Sistema de ar comprimido



OPCIONAIS

GRADES PARA RETENÇÃO DE MATERIAL SOBRETAMANHO

EXTENSÕES (ACM 100 E ACM 140 PRIME)

VIBRADORES DE PAREDE ADICIONAIS



UM OU DOIS SILOS ADICIONAIS



TANQUES PARA ASFALTO E/OU COMBUSTÍVEL MÓVEIS OU FIXOS



SILO DE ARMAZENAMENTO
DE MASSA PRONTA



RETIFICADOR
ELÉTRICO DE
TEMPERATURA PARA
COMBUSTÍVEL PESADO

MEDIDOR DE VAZÃO
DE COMBUSTÍVEL

MEDIDOR DE VAZÃO PARA DOSAGEM DE ASFALTO

SISTEMA DE DOSAGEM E ADIÇÃO DE RAP

SISTEMA DE DOSAGEM DE FILLER IMPORTADO

SISTEMA DE DOSAGEM DE FIBRA

SISTEMA DE DOSAGEM DE FILLER RECUPERADO

SISTEMA DE ASFALTO ESPUMADO (WMA - MISTURA MORNA)

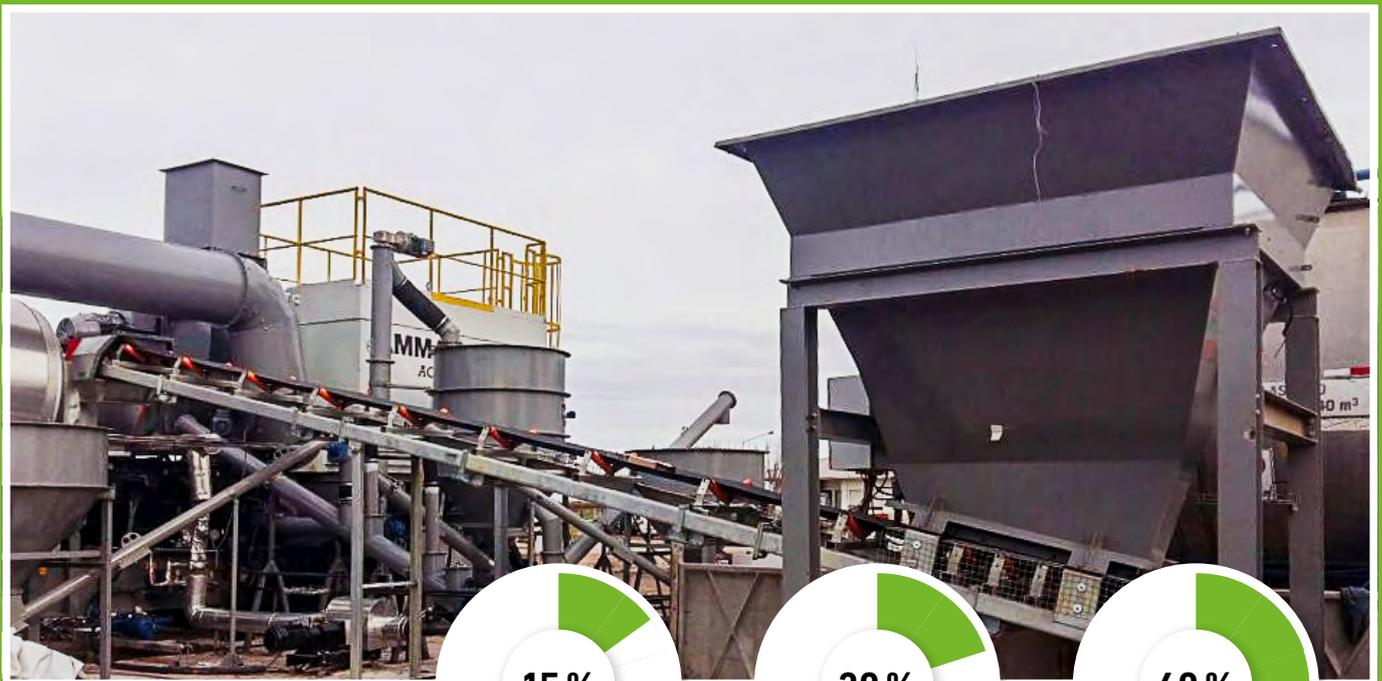
SOLUÇÕES DE RECICLAGEM PERSONALIZADAS

O uso de asfalto reciclado, ou reciclagem, tornou-se uma necessidade absoluta hoje em dia. Podemos lhe oferecer soluções de reciclagem personalizadas a sua necessidade. Nossa moderna tecnologia das usinas garante excelente qualidade em misturas asfálticas com o uso de asfalto reciclado (RAP).

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Redução significativa dos custos de produção devido à redução dos custos do asfalto, dos minerais e de transporte
- Apoiada e promovida pela legislação vigente
- Menores efeitos sobre os recursos naturais (menos necessidades de asfalto e minerais)
- Redução de instalações caras de armazenamento
- Reduções de CO₂

ATÉ 40 % DE ADIÇÃO A FRIO NO MISTURADOR



15%

ACM 100 PRIME

20%

ACM 140 PRIME

40%

ACM 210 PRIME

BENEFÍCIOS

- Sistema de dosagem preciso
- Flexibilidade máxima (receitas)
- Independente do restante do processo

ASFALTO A BAIXA TEMPERATURA

ENERGETICAMENTE EFICIENTE, DE BAIXAS EMISSÕES E OTIMIZADO QUANTO AO CO₂

Produzir asfalto a baixas temperaturas oferece muitos benefícios: a produção de asfalto consome menos energia, a usina de asfalto emite menos CO₂ e as emissões no local da obra caem drasticamente. Enquanto a produção do asfalto a quente tradicional ronda os 170°C, os processos modernos a baixa temperatura permitem temperaturas de produção ao redor de 100°C. A gama de equipamentos da Ammann oferece muitas dessas tecnologias. O asfalto espumado/WMA (mistura morna), ceras e outros aditivos ou asfaltos especiais são possíveis de utilização, dependendo da aplicação.

OFERECEMOS DIFERENTES COMPONENTES PARA USINAS, DEPENDENDO DA TECNOLOGIA NECESSÁRIA, POR EXEMPLO:

- Sistema de asfalto espumado
- Alimentação de aditivos (sólidos e líquidos)
- Adição de agregado frio ou úmido
- Sistema de gerenciamento de processo

COMBINAÇÃO DE ASFALTO FRIO / A BAIXA TEMPERATURA AMMANN FOAM®

A Ammann está convencida sobre o uso de misturas a baixas temperaturas e o seu futuro. Em cooperação com os clientes e laboratórios, desenvolvemos o Ammann Foam System (sistema de asfalto espumado Ammann). Com base no efeito da espuma com água, nosso sistema de asfalto espumado trabalha em usinas contínuas e em usinas gravimétricas por todo o mundo. O Ammann Foam opera sem adicionais químicos e pode ser ajustado para qualquer usina existente.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Mantém a qualidade do asfalto a quente tradicional
- Consumo de energia reduzido
- Baixas emissões de CO₂
- Menores emissões no local de produção

ADITIVO IDEAL: ASFALTO ESPUMADO

Uma instalação de asfalto espumado permite a expansão do portfólio de produtos da sua usina. Os sistemas de asfalto espumado da Ammann permitem que sua aplicação na construção de faixas de rodagem tenham vários graus de resistência, assim como os asfaltos com polímeros. Por exemplo, mesmo camadas frias de base podem ser produzidas com 100% de materiais recicláveis. Isto significa que a utilização de asfalto espumado complementa de maneira ideal a adição de reciclado no misturador.



COMPONENTES PRINCIPAIS DAS USINAS AMMANN

TUDO A PARTIR DE UMA ORIGEM

As usinas de asfalto premium da Ammann utilizam engenharia de processo complexo, que requer interação perfeita entre todos os componentes individuais. Esta integração é tão essencial, que a Ammann desenvolve e fabrica todos os componentes principais (Ammann Core Components), incluindo secadores, queimadores, filtros, peneiras, sistemas de controle e misturadores. Fabricá-los é a única garantia de que nossas usinas cumprirão com os exigentes critérios e padrões do ambiente do mercado moderno. A Ammann é, atualmente, a única fabricante de usinas de asfalto que oferece essa abordagem de procedência de fabricação única, nos colocando como parceiros profissionais que podem lidar com todos os aspectos da sua usina de asfalto. Damos as respostas quando você precisa delas e mantemos a mente aberta para entender completamente as suas necessidades.

COMPONENTES DAS USINAS ACM PRIME



QUEIMADORES E SECADORES

Os queimadores e secadores da Ammann são altamente confiáveis, produtivos e possuem tecnologia de ponta. O design robusto, compacto e energeticamente eficiente minimiza as exigências de manutenção e reduz o consumo de combustível. Os queimadores e secadores são adaptáveis a vários tipos de usinas da Ammann e construídos para facilitar a operação. Uma vasta gama de opções está disponível.



FILTROS

O fluxo é otimizado através de uma análise altamente técnica. Os filtros funcionam bem de cima a baixo e minimizam a necessidade de manutenções. As mangas Ammatex oferecem alta resistência à temperatura e eliminam a necessidade de comportas de entrada de ar frio. O mecanismo automático de limpeza por ar à pressão atmosférica (baixa pressão) em contra fluxo, com rotor de estágios – limpa suavemente as mangas, reduzindo o desgaste.



MISTURADORES

Misturadores duplo eixo, tipo pug-mill – robustos e altamente confiáveis. A manutenção é mínima e todos os componentes funcionam de forma perfeita e eficiente em virtude da qualidade da engenharia da Ammann. Possuem ajuste automático da abertura da comporta de descarga, controlando o volume do material dentro do misturador e o tempo de mistura, garantindo perfeita homogeneidade, mesmo para misturas especiais.



CONTROLE AS1

AVANÇADO, CONFIÁVEL E COMPROVADO NO MUNDO INTEIRO

O confiável e inovador sistema de controle as1 combina o consagrado software da Ammann com um hardware industrial especialmente compatibilizado. O computador industrial que leva o as1 foi projetado e testado para uso em ambientes altamente hostis. Sua rede de comunicação também foi otimizada. A flexibilidade das configurações atendem as mais variadas necessidades dos clientes.

O SISTEMA FIELD BUS

GARANTIA DE TRANSMISSÃO DE SINAIS CONFIÁVEL

O sistema field bus é comprovadamente robusto e confiável para condições críticas de operação. As falhas podem ser detectadas e eliminadas de forma eficiente através das ferramentas de diagnóstico, mesmo via suporte remoto.



COMPONENTES DO PAINÉL ELÉTRICO DESENVOLVIDOS PARA TRABALHOS ÁRDUOS, 24 HORAS POR DIA

Os componentes do painel elétrico devem resistir aos esforços de trabalho mais extremos, 24 horas por dia. Por essa razão, a Ammann utiliza exclusivamente componentes de qualidade comprovada, de fabricantes de renome e disponíveis no mundo inteiro.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

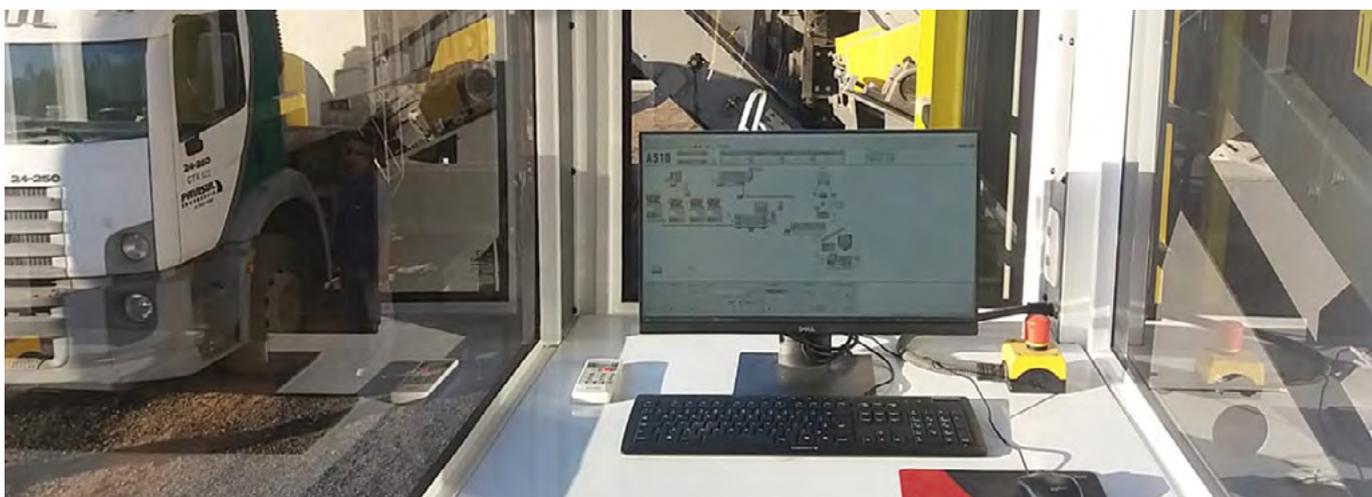
- Sistema de operação abrangente
- Fácil e rápido de aprender
- Seguro de operar
- Sistema fiel bus confiável e de comprovada eficiência
- Assistência especializada via hotline e estruturas de suporte prontas para serviço em todo o mundo

HOTLINE E ASSISTÊNCIA

GARANTIA DE DISPONIBILIDADE DAS USINAS

As falhas eletromecânicas podem ser rapidamente solucionadas pela própria equipe técnica do cliente com a ajuda dos esquemas elétricos e das ferramentas de diagnóstico do as1.

A experiente equipe de atendimento via hotline da Ammann pode ser chamada a qualquer hora para suporte em diagnósticos de falhas ou manutenções. Os modernos meios de telecomunicação aumentam a disponibilidade operacional das usinas e reduzem a necessidade de despesas com visitas a obras para serviços.



PÓS-VENDAS



COBRINDO TODAS AS NECESSIDADES

Os contratos de serviços de manutenção e os treinamentos técnicos fornecidos pela Ammann ajudam a proteger o seu investimento, enquanto os treinamentos dos operadores garantem que a sua equipe seja capaz de utilizar todos os recursos e benefícios disponíveis na sua usina. Quando suas necessidades mudarem, a Ammann oferece opções de retrofit (modernização) que podem proporcionar uma usina tão boa quanto uma nova a um baixo custo.

COLOQUE A EXPERTISE DA AMMANN PARA TRABALHAR

A Ammann oferece pacotes de serviços que asseguram que toda a manutenção esteja em dia, tornando sua planta eficiente e protegendo-a do desgaste prematuro que pode resultar de práticas de serviço ruins. Uma variedade de pacotes de serviços técnicos estão disponíveis. Ou, se preferir, um representante da Ammann pode visitar a sua usina e juntos vocês podem desenvolver um plano que se adapta perfeitamente as suas necessidades.

VALOR E DISPONIBILIDADE

As peças da Ammann fornecem o melhor retorno durante a vida útil da sua usina. As peças são feitas para durar e ter uma vida útil mais longa do que os produtos de baixo custo no mercado. As peças da Ammann também são a opção perfeita para a sua usina, permitindo que outros componentes funcionem de forma mais eficiente e durem mais. A disponibilidade é outro foco importante da Ammann. A equipe de logística da Ammann revisou recentemente os centros de armazenamento e processos para assegurar que as peças mais essenciais estejam sempre próximas.

ESTAMOS PRONTOS PARA SUA NECESSIDADE

Os especialistas da Ammann estão preparados para atender você em situações de emergência 24 horas por dia, 7 dias por semana. A equipe de atendimento remoto é altamente treinada e experiente. Os atendentes podem orientá-los sobre suas necessidades – em vários idiomas – através de uma conexão remota ao seu sistema, que minimizará o tempo de solução dos problemas.

TREINAMENTO



APRENDA A EXPLORAR COMPLETAMENTE O POTENCIAL DA SUA USINA ATRAVÉS DE TREINAMENTO

A sua usina dispõe de componentes que garantem alta produtividade e utiliza tecnologias que oferecem benefícios que eram inimagináveis até alguns anos atrás. No entanto, estes componentes e essas tecnologias só são realmente boas quando o operador as utiliza. Como você pode ajudar seus operadores a tirarem o máximo proveito das ferramentas a sua disposição? A resposta é treinamento.

CENTROS DE TREINAMENTO NO MUNDO INTEIRO

A Ammann dispõe de mais de 10 centros de treinamento no mundo inteiro.

Todos distinguem-se pelas seguintes características:

- Relação equilibrada entre a teoria e a prática: Os centros combinam o ensino teórico tradicional com a experiência prática, incluindo a disponibilidade de componentes das usinas para as aulas de manutenção.
- Aprender com colegas: As formações são procuradas por participantes de outras empresas. Todos os participantes dizem que a interação com os colegas e saber como estes lidam com os problemas fornece uma vantagem adicional.
- Experimentar sem consequências graves: O simulador as1 proporciona cenários realísticos sem o risco de desperdiçar material ou de provocar tempos de paradas na usina. Os operadores podem experimentar e aprender com os seus erros – sem consequências dispendiosas para a sua operação.
- Aprender na sua língua materna: Os cursos são dados em diferentes idiomas. Deste modo, garante-se que todos os participantes compreendam tudo e que o investimento na formação valha realmente a pena.

Além disso, os especialistas da Ammann podem customizar um curso adaptado às suas necessidades e trabalhar com os seus operadores e gerentes de produção na sua empresa. A vantagem consiste na experiência prática no seu próprio equipamento e na possibilidade de um número maior de colaboradores poder participar, mais adequado do que se fossem enviados a um centro de treinamento regional. Escolha um dos módulos de treinamento da Ammann.

ESPECIFICAÇÕES

ACM PRIME



MODELO DA USINA *	100	140		210		
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO CONTÍNUA COM 3% DE UMIDADE	100 t/h	140 t/h		210 t/h		
NÚMERO DE SILOS DOSADORES	Básico: 3 + opcional 4 ou 5			Básico: 4 + opcional 5 ou 6		
CAPACIDADE DOS SILOS	7 m ³ cada opcional: 10 m ³ cada com extensões			10 m ³ cada com extensões		
MODELO DO TAMBOR SECADOR	T 1650	T 1860		T 2080		
POTÊNCIA DO QUEIMADOR	7 MW	10 MW		14 MW		
COMBUSTÍVEIS	Básico: combustível leve, combustível pesado opcional: Gás natural, GLP					
CAPACIDADE DE FILTRAGEM	22 000 Nm ³ /h	30 000 Nm ³ /h		44 000 Nm ³ /h		
SISTEMA DE PESAGEM DOS AGREGADOS	Pesagem individual através de duas células de carga por dosador					
SISTEMA DE DOSAGEM DE ASFALTO	Volumétrica opcional: Medidor de vazão mássico					
MISTURADOR	Amix externo tipo pugmill duplo eixo com controle variável de tempo de mistura e nível de enchimento					
CAPACIDADE DO MISTURADOR	0.9 t	1.5 t		2.1 t		
QUANTIDADE DE ALETAS NO MISTURADOR	24	20		28		
SISTEMA DE CONTROLE	as1					
ADIÇÃO DE RAP COM 3% DE UMIDADE	Até 15% direto no misturador	Até 20% direto no misturador		Até 40% direto no misturador		
MOBILIDADE	1 chassi	1 ou 2 chassis		2 chassis		
DIMENSÕES DE TRANSPORTE	1 chassi	1 chassi	2 chassis Módulo dosador	2 chassis Módulo secador	2 chassis Módulo dosador	2 chassis Módulo secador
Comprimento total	21 m	22.7 m	13.5 m	13.6 m	14.6 m	18.4 m
Comprimento (a partir pino rei)	17.9 m	19.6 m	12.5 m	12.7 m	12.9 m	17.5 m
Largura Altura	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m
Total de eixos	2	3	1	2	2	3
Carga máxima por eixo	8.5 t	8.5 t	7.1 t	9.5 t	7 t	8.3 t
Carga máxima sobre o pino rei	17 t	17 t	7.1 t	12 t	10.1 t	16.4 t
Peso total aproximado	34 t	42.5 t	14.2 t	31 t	24 t	41.2 t
DISPOSITIVOS OPCIONAIS	<p>Extensões para os silos dosadores (disponíveis para ACM 100 Prime e ACM 140 Prime)</p> <ul style="list-style-type: none"> Um ou dois silos dosadores adicionais Grades para retenção de material sobretamanho para os silos dosadores Vibradores de parede adicionais para os silos dosadores Queimador tri-combustível para combustíveis adicionais (gás natural, GLP) Tanques para asfalto e/ou combustível móveis ou estacionários Retificador de temperatura para combustível pesado Sistema de adição de reciclado diretamente no misturador Sistema de dosagem de filler importado Sistema de dosagem de filler recuperado Medidor de vazão para dosagem de asfalto (mássico) Medidor de vazão de combustível Sistema de asfalto espumado (WMA - mistura morna) Sistema de dosagem de fibra Silo de armazenamento de massa pronta <i>Outros opcionais disponíveis sob consulta</i> 					

*Produção de misturas a quente baseada nas seguintes condições: 10% de adição de asfalto e filler, entrada agregados com 3% de umidade, temperatura da mistura 150 °C e fração de material 0/2 máx. de 40%.

ÁFRICA DO SUL

ACM 140 PRIME



ÁFRICA CENTRAL

ACM 140 PRIME



AMÉRICA DO SUL

ACM 100 PRIME



BRASIL

ACM 210 PRIME



Para obter mais informações sobre
produtos e serviços, visite:
www.ammann.com

